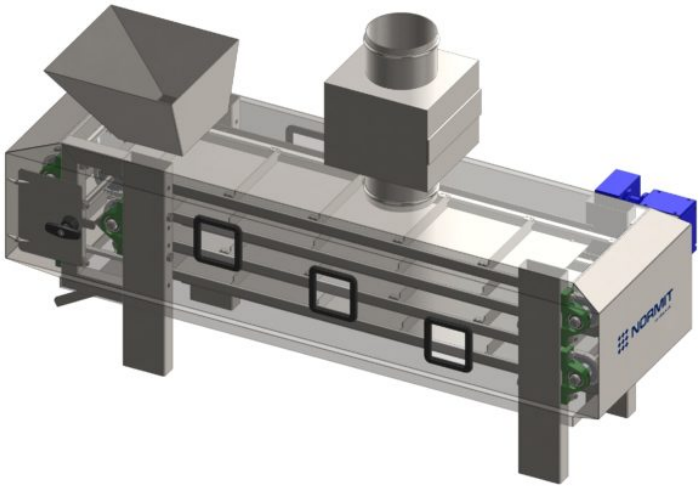
ЛЕНТОЧНО- СКРЕБКОВАЯ СУШИЛКА С ОБОГРЕВАЮЩИМИСЯ ПОЛКАМИ



Product Categories: СУШИЛКИ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ
Product Tags: безопасная сушилка для взрывоопасных продуктов, крахмал, мука, сушка, сыпучие продукты
Product Page: https://new.normit.com/product/belt_scrapers_dryer_with_heated_shelves/

Product Description

Ленточно-скребковая сушилка с обогреваемыми полками Normit - наилучшие результаты сушки на небольшой площади установки.
Описание процесса сушки.
Транспортером продукт подается в приемное устройство. С помощью вибропитателя происходит равномерное распределение продукта на ленте. Для каждого продукта высота на ленте регулируется в зависимости от входной влажности продукта, плотности и необходимого параметра сушки. Равномерно распределенный продукт с помощью конвейера поступает в секцию сушки. По всей длине туннеля сушки, продукт прогреется до различной интенсивности. Нагрев до определенной температуры теплоносителем воздуха для процесса сушки производится в теплообменнике. После прохождения через отсек сушки, продукт из отсека выгрузки выводится наружу. Осушенный продукт поступает с конвейерной ленты на транспортер для направления на дальнейшую переработку или складирование.
С помощью непрерывного измерения уровня влажности продукта на входе и в туннеле сушения, происходит контроль и управление всем технологическим процессом. Скорость движения конвейера регулируется с помощью частотного приводного мотора, со ступенчатым регулятором, который адаптирован к различным входным показателям влажности продукта. Скорость конвейерной ленты, а в свою очередь и пропускная способность, снижаются, если показатели влажности высокие. В случаи низких показателей влажности продукта – повышается скорость конвейерной ленты, а также пропускная способность сушки. После получения данных с датчиков влажности происходит изменение объема подачи, скорости продувания горячим воздухом продукта для регулирования мощности испарения.
Эта сушилка может быть вакуумная или в атмосферная.

ПРЕИМУЩЕСТВА: - Многоуровневые ленточно-скребковые сушилки снабжены непрерывным транспортером,

передвигающим продукт по полкам, расположенным друг над другом, чтобы достичь максимальной производственной мощности при минимальной площади сушильной установки. Такое компактное оборудование позволяет повысить производительность на единицу удельной площади. Многоступенчатая ленточно-скребковая сушилка является оптимальным решением для установок с ограниченной поверхностью площади. Двойные, тройные и более (до 15) конвейеры сушилок позволяют увеличить производственную мощность без расширения помещения. - Одинаково высокое качество продукта за счет оптимального температурного режима и равномерного прогрева. - В многоступенчатой ленточно-скребковой сушилке температура может отдельно регулироваться в каждой зоне, а подводимая энергия изменяется таким образом, чтобы способ термической обработки отвечал потребностям клиента и достигался максимальный теплообмен/массопередача. - Конструкция позволяет получить партию продукта одинакового качества. Благодаря тому, что продукт проходит обработку несколько раз, при прохождении сушильного цикла слой продукта можно сделать более глубоким для увеличения продолжительности обработки и достижения эффективного и равномерного высыхания. Равномерный прогрев с разделением на зоны позволяет достичь непревзойденной равномерности содержания влаги в конечном продукте. Скребки продвигают продукт перемешивая его. - Гигиеничная конструкция для чистого и безопасного производства. - Если сушилки снабжены гигиеничными дверями, то обшивка дверей также полностью изолирована, чтобы избежать попадания влаги. - Внутренние поверхности сушилки расположены под наклоном; они гладкие, чтобы продукт всегда мог стекать по ним, и сохранялась бы безопасность и гигиеничность производства. - Простой доступ через большие двери и съемную обшивку позволяет осуществлять быструю и тщательную очистку, не нарушая стандартный режим работы. - Для получения оптимально высушенной однородной массы сухого продукта применяется перемешивающее устройство. Разработка индивидуальной конструкции

Сушилка проектируется и изготавливается в соответствии с особенностями продукта, необходимой производительностью и требованиями заказчика к организации технологического процесса. Возможна разработка специальной конструкции загрузочных и разгрузочных устройств, а также оснащение любым дополнительным оборудованием.