Двухвальцовая барабанная сушилка Normit

Product Categories: СУШИЛКИ
Product Tags: дрожжи, пивные дрожжи, сушилка, сушка, сушка дрожжей, сушка пивных дрожжей
Product Page: https://new.normit.com/product/%d0%b4%d0%b2%d1%83%d1%85%d0%b2%d0%b0%d0%bb%d1%8c%d1%86%d0%be%d0%b2%d0%b0%d1%8f-%d0%b1%d0%b0%d1%80%d0%b0%d0%b1%d0%b0%d0%bd%d0%bd%d0%b0%d1%8f-%d1%81%d1%83%d1%88%d0%b8%d0%bb%d0%ba%d0%b0-normit/

Product Description

Атмосферные барабанные сушилки предназначены для получения сухого продукта из раствора или суспензии.
Этот метод сушки широко применяется в химической, фармацевтической, пищевой и других отраслях промышленности.
Принцип действия сушилки: жидкость, подлежащая высушивании, подается на вращающийся барабан, подогреваемый изнутри паром, налипает на него тонкой пленкой, происходит активное удаление влаги из тонкой пленки, после чего сухой продукт снимается с помощью фиксировано установленных ножей.
Преимущества:
1. Процесс сушки осуществляется непрерывно, благодаря чему достигается получение продукта стабильно высокого качества
2. Короткое время сушки, что позволяет эффективно высушить термочувствительные продукты
3. Барабанные вальцы представляют собой самую эффективную конструкцию, которая позволяет одновременно проводить два процесса – выпаривание и сушку.
4. Барабанная сушка является более эффективной и экономичной по сравнению с другими способами сушки.
5. Процесс сушки осуществляется только на внешней стороне барабана, благодаря чему продукт возможно высушить «до последней капли».
6. Легкость настроек и управления позволяют обслуживать одним оператором несколько сушильных установок.
7. Легкость и удобство в чистке и техническом обслуживании.

Основным рабочим органом двухвальцовой барабанной сушилки Normit RD2 являются два барабана, нагреваемые изнутри паром и вращающиеся в противоположные стороны. Направление вращения определяется типом обрабатываемого продукта, в случае с пивными дрожжами барабаны вращаются к центру установки.
Способ подачи суспензии также может быть различен, в случае с пивными дрожжами подача продукта осуществляется в зазор между двумя барабанами.
Расстояние между барабанами может быть отрегулировано даже при вращении барабанов. Образующийся пар собирается в вытяжке, которая накрывает верхнюю часть барабанов и отводится через вытяжной канал.